



ORDEN DEL DÍA

| Acuerdos | | ARTÍCULO |
|-------------|---|--|
| 1358 - 1359 | I | Atención Andrea Centeno Presidenta Ejecutiva de Japdeva. |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Por Unanimidad, SE ACUERDA: Aprobar el Orden del día.

“Siempre apoyando el Desarrollo del Cantón”.